

case history



ragione sociale

**GRUPPO EUROVO**

settore merceologico

**Produzione Alimentare**

dipendenti

**1500 in Europa**

sito internet

**[www.eurovo.com](http://www.eurovo.com)**

#### Soluzioni Replica Sistemi

- EasYard
- Videocamere riconoscimento targhe
- Totem registrazione
- Totem pesatura

## EUROVO

### Pianificazione e controllo automatizzato di mezzi, delle merci e delle persone

Operare nella filiera agroalimentare comporta innumerevoli responsabilità quali, in primis, la salute e la tutela dei consumatori.

Finalità del **Gruppo Eurovo** è creare prodotti che siano innovativi, sostenibili e soprattutto nutrienti. La ricerca di uno yard management system per il Gruppo Eurovo è stata finalizzata all'ottimizzazione dei flussi in piazzale con le attività in magazzino, a una migliore pianificazione degli arrivi per ridurre i tempi d'attesa degli autisti e migliorare la pianificazione dei ritiri merci e degli arrivi in stabilimento.

**Replica**Sistemi

ZUCCHETTI GROUP

## case history

### Bisogni del cliente

La ricerca di uno yard management system per il Gruppo Eurovo è stata finalizzata all'ottimizzazione dei flussi in piazzale con le attività in magazzino, a una migliore pianificazione degli arrivi per ridurre i tempi d'attesa degli autisti e migliorare la pianificazione dei ritiri merci e degli arrivi in stabilimento.

### OBIETTIVI

Gli obiettivi principali erano:

- aumento delle performance;
- riduzione dei tempi di sosta degli autisti;
- comunicazione real time tra tutti gli attori interessati all'arrivo di un mezzo;
- tracciabilità dei mezzi;
- controllo di tutti i mezzi, le persone e le merci in ingresso - pesatura - sosta e uscita dal plants;
- indipendenza dalle risorse umane.

### PROBLEMATICHE

Le principali problematiche nella gestione degli ingressi erano

- elevato numero di mezzi in sosta nei piazzali (tempi lunghi di attesa per carico/scarico)
- difficoltà di comunicazione dell'arrivo di un mezzo tra portineria - autisti - stabilimento
- autisti non italiani;
- tracciabilità dei viaggi effettuati dai mezzi prima dell'arrivo in Eurovo per rintracciare eventuali "contaminazioni" in caso di avaria dei prodotti.

### Perché Replica Sistemi?

Risponde **Alessandro Capatti**

Responsabile Laboratorio Gruppo Eurovo  
Coordinatore Qualità Ovoprodotti Liquidi (stab. Occhiobello)

*“La scelta di un sistema di gestione automatizzato è ricaduta sui EasYard in quanto Replica Sistemi fa parte del Gruppo Zucchetti. Fra le caratteristiche che ci hanno convinto: la facilità di utilizzo del software e le sue capacità di adattarsi alle esigenze del Gruppo.”*

### Il Progetto

Grazie alla collaborazione dei tecnici di Replica Sistemi ed Eurovo, sono stati mappati tutti i processi che caratterizzano lo stabilimento di Occhiobello in fase di ingresso, sosta, carotaggio, pesatura e uscita dei mezzi.

Le attività gestite dallo Yard Management System sono:

#### Booking

Con EasYard Eurovo assegna al fornitore il “BUONO DI CARICO” inviando una mail al fornitore con indicazione di data e ora di consegna e QR CODE da presentare al totem di ingresso

#### Arrivo

Arrivo del mezzo nel parcheggio esterno ad Eurovo

L'autista scende dal mezzo e si avvicina alla postazione del Totem esterno Registrazione con compilazione di tutti i dati

Scansione con QR Code (se precedentemente effettuato il booking da portale)

Stampa TICKET INGRESSO - Il personale Eurovo vede sul monitor l'arrivo dell'autista L'autista ritira il ticket “ricevuta di ingresso” con un QR Code che servirà per il totem pesa e ritorna sul proprio mezzo in attesa della chiamata al carotaggio

L'autista riceve un SMS di conferma avvenuta registrazione

#### Carotaggio

Il laboratorio analisi invia tramite EasYard un SMS all'autista per consegna del campione di mangime da analizzare.

## case history

L'Autista si avvicina con il mezzo al prelievo del carotaggio e rimane in attesa sul camion

Se il controllo qualità identifica il prodotto "IDONEO", il magazzino visualizza a schermo che il prodotto è "IDONEO" ed ordina la "chiamata in baia": l'Autista riceve l'SMS di conferma che il prodotto è "IDONEO" e riceve le indicazioni del numero di gate presso cui dovrà attraccare il mezzo.

La targa del mezzo diventa "ABILITATA" all'ingresso e quindi l'autista si sposta verso la sbarra di ingresso al plant.

### Ingresso

L'autista si sposta verso la sbarra. La telecamera inquadra la targa e la sbarra si apre in automatico.

Il camion procede dritto e si posiziona sulla pesa. Restando sul mezzo, l'autista si avvicina al Totem della pesa, scannerizza il QR CODE del ticket di ingresso, che riconosce quindi il mezzo, e riceve il ticke relativo alla pesatura.

Il mezzo si sposta verso il gate indicato dall'SMS e viene caricato/scaricato.

Al termine l'operatore di magazzino dichiara il "FINE ATTRACCO" e l'amministrazione predispone i documenti per l'uscita del mezzo.

### Magazzino

Il mezzo si sposta verso il gate indicato dall'SMS e viene caricato/scaricato.

Al termine l'operatore di magazzino dichiara il "FINE ATTRACCO" e l'amministrazione predispone i documenti per l'uscita del mezzo.

### Uscita

L'autista si sposta verso la pesa per la pesatura finale.

L'autista inserisce nel totem il QR Code e ritira il ticket della pesatura del mezzo in uscita.

L'addetto alla portineria consegna tutti i documenti accompagnatori e la targa del mezzo viene abilitata all'uscita.

Il mezzo esce dal plants con innalzamento della sbarra

Sullo schermo (visibile a tutti) appare la registrazione dell'uscita del mezzo.

### Vantaggi

Il progetto di EasYard ha permesso di ottenere:

- la pianificazione delle attività di ricevimento carico/scarico dei mezzi sincronizzandole con il magazzino.
- la tracciabilità dei mezzi paperless, eliminando tutta la carta.
- la riduzione dei tempi di sosta dei mezzi
- la visualizzazione real time dello "status" del mezzo da parte di tutti gli attori coinvolti, eliminando le perdite di tempo per la chiamata tra uffici.

***EasYard ha facilitato la gestione del piazzale, ha permesso di mappare in tempo reale le entrate e le uscite e l'attività in stabilimento in modo tale da individuare eventuali inefficienze in tempo reale o da parte del trasportatore o da parte del processo.***

### Futuro

Ad oggi il software è stato introdotto nell'area mangimistica; i prossimi step saranno quelli di introdurlo in tutte le altre aree dello stabilimento, questo ci permetterà di avere un software customizzato da portare negli altri stabilimenti del Gruppo.

Il software EasYard di Replica Sistemi permette di affrontare al meglio le sfide del mercato anche per il futuro.